



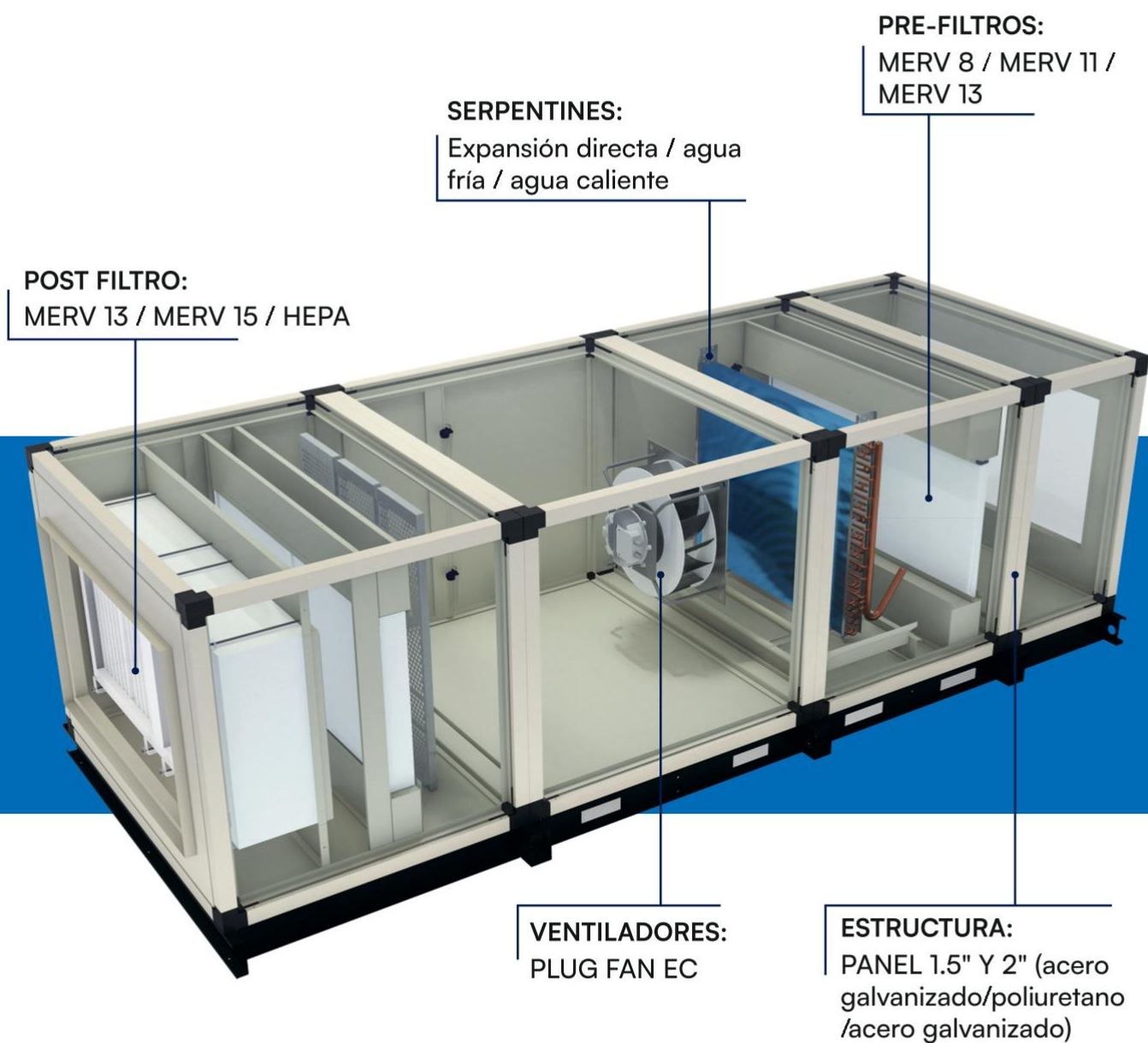
ESPECIALISTAS EN CONFORT Y AIRE LIMPIO

Líderes en la fabricación y comercialización
de equipos para el sector HVACR.



CONFORTFRESH

UTAS / DOAS



Accesorios opcionales:



VARIADOR DE FRECUENCIA VDF



RESISTENCIAS ELÉCTRICAS



HUMIDIFICADORES DE VAPOR DE ELECTRODO



LÁMPARAS UV



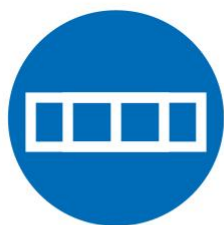
KIT DE CONTROL POR MEDICIÓN DE PRESIÓN

UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE (UTA)

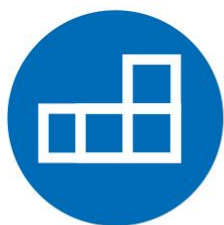
Nos especializamos en el diseño, fabricación y personalización de unidades de tratamiento de aire (UTA), adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente. Con nuestra experiencia técnica y capacidades avanzadas, desarrollamos soluciones a medida que garantizan un rendimiento excepcional y una integración eficiente en cualquier entorno.

DOAS: Sistema Dedicado de Aire Exterior, Su función principal es garantizar la ventilación y controlar la humedad.

Ofrecemos UTA en diversas configuraciones:



Horizontal



En "L"



En "C"

Estas configuraciones se adaptan a las restricciones de espacio y a las necesidades específicas de cada proyecto. La flexibilidad en el diseño y fabricación garantiza que cada UTA cumpla con los más altos estándares de calidad, eficiencia energética y sostenibilidad, creando un ambiente interior saludable y confortable.

Aplicaciones:

SISTEMA DE AIRE EXTERIOR TIPO DOAS

- Centro comercial / empresarial
- Estadios
- Centro educación
- Quirófanos con sistemas de ventilación en paralelos

UNIDAD DE TRATAMIENTO CON RENOVACIÓN DE AIRE

- Hospitales
- Laboratorios
- restaurantes
- Quirófanos
- Aeropuerto

Fabricamos Unidades de Tratamiento de Aire desde 1000 CFM hasta 26000 CFM.

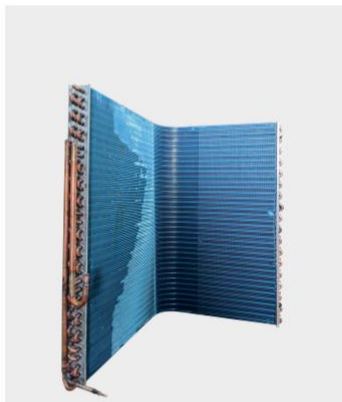


SERPENTINES:

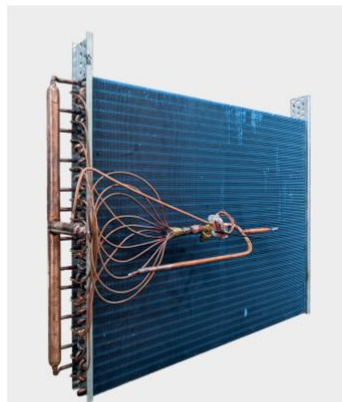
Serpentines de alta calidad fabricados con tuberías de cobre y aletas de aluminio, recubiertos con Gold Fin para garantizar mayor durabilidad y un rendimiento superior.

Diseñados para reposición por diseño o replica, se adaptan a las necesidades específicas y configuraciones de cada producto.

Tipos de serpentín:



CONDENSADORAS



EVAPORADORES



AGUA HELADA / CALIENTE



VAPOR

Pueden ser fabricados en las siguientes configuraciones:



Recto



En "L"



En "C"

Ofrecemos servicios de protección anticorrosión mediante la aplicación de pintura elastomérica, creando una barrera que ayuda a la prolongación de la vida útil de los serpentines.

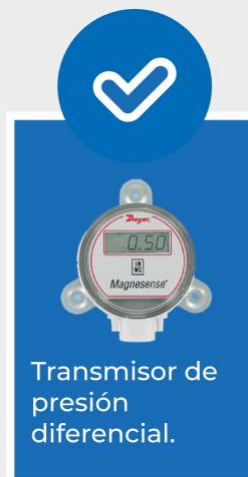
Nota: Esta pintura no afecta la transferencia de calor.



UNIDAD MANEJADORA DE ALTA FILTRACIÓN

El objetivo principal es garantizar la calidad del aire interior mediante un sistema de filtración multietapas, capaz de retener hasta el 98 % de las partículas suspendidas y mantener un flujo de aire constante durante toda la vida útil de los filtros.

Características especiales (Kit Pro):



Aplicaciones:



UNIDAD MANEJADORA EXPANSIÓN DIRECTA

La manejadora de aire por expansión directa es esencial en sistemas de climatización, ya que utiliza un serpentín donde el refrigerante se evapora directamente, absorbiendo el calor del aire al pasar a través de él.

Ofrecemos manejadoras con capacidades desde 3 hasta 50 TR, en dos modelos diseñados para satisfacer las más altas exigencias de climatización y eficiencia.



Manejadoras con Motores AC Nema Premiun:

Ideales para aplicaciones tradicionales, estos sistemas ofrecen un rendimiento confiable y consistente, asegurando un ambiente confortable en todo momento.



Manejadoras con Motores Plug Fan IE5:

Incorporan tecnología avanzada en ventiladores para garantizar una mayor eficiencia energética y un funcionamiento silencioso. Disponemos de capacidades que van desde 7.5 TR hasta 20 TR.



Beneficios de los sistemas con motores EC:



Reducción del consumo



Eficiencia energética



Mantenimiento bajo costo



Mayor vida útil



Descarga multiposición

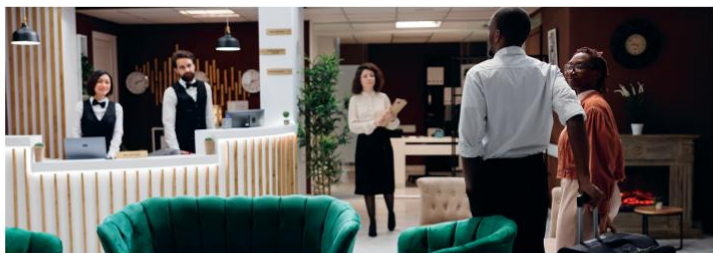
UNIDAD MANEJADORA AGUA HELADA

Descubra la excelencia en climatización con nuestras manejadoras de alta calidad, diseñadas para proporcionar una experiencia cómoda y conveniente mediante un eficiente sistema de enfriamiento por agua helada, en capacidades que van desde 3 TR hasta 50 TR.

Estas unidades cuentan con un diseño estructurado, elegante y compacto, que garantiza mayor confort y un rendimiento óptimo.



Aplicaciones:



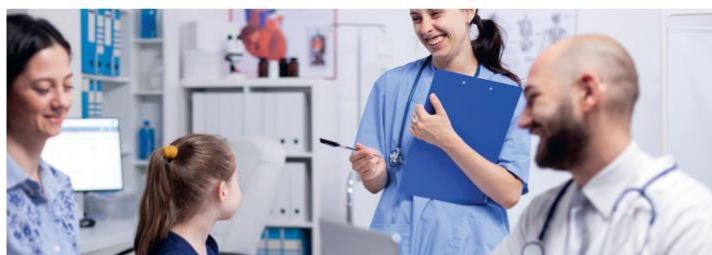
Hoteles y restaurantes



Edificios comerciales



Industria



Hospital

PAQUETES CONDENSADOS POR AGUA

Son unidades interiores de tamaño compacto y mediano, ideales para aplicaciones comerciales e industriales.

Estas unidades destacan por su fácil instalación, óptimo rendimiento y componentes de alta calidad que garantizan seguridad y confianza. Disponibles en capacidades de 1 TR a 30 TR,



Beneficios de nuestros paquetes:



Diseño compacto



Alta eficiencia



Bajo nivel de ruido



Durabilidad superior



Fácil mantenimiento

Paquete tipo mochila



Diseñado especialmente para una operación continua, garantizando un rendimiento confiable. Ofrece una climatización interior eficiente y constante. Disponible capacidades desde 1TR hasta 5TR.

Paquete condensado por aire



Su sistema de condensación por aire, garantiza un alto rendimiento térmico sin necesidad de suministro de agua. Disponible capacidades desde 3TR hasta 30TR.

CUARTOS FRÍOS

AJUSTABLE:
Fácil de armar según
necesidades

PUERTA BATIENTE:
Con cierre hermético
y seguro

PANELES:
Aislamiento de
alto rendimiento



Aplicaciones:

Laboratorios



**Salas de
procesos**



**Conservación
de alimentos**



**Servicios
forenses**





CONDENSADORA DE REFRIGERACIÓN ABIERTA

Nuestras condensadoras están diseñadas para ofrecer alto rendimiento y eficiencia.

Incorporan compresores scroll y serpentines con tubos de cobre y aletas de aluminio, lo que mejora la transferencia térmica, reduce el consumo energético y asegura mayor resistencia a la corrosión. Disponible desde 2 H.P hasta 10 H.P.

CONDENSADORA DE REFRIGERACIÓN CABINADA

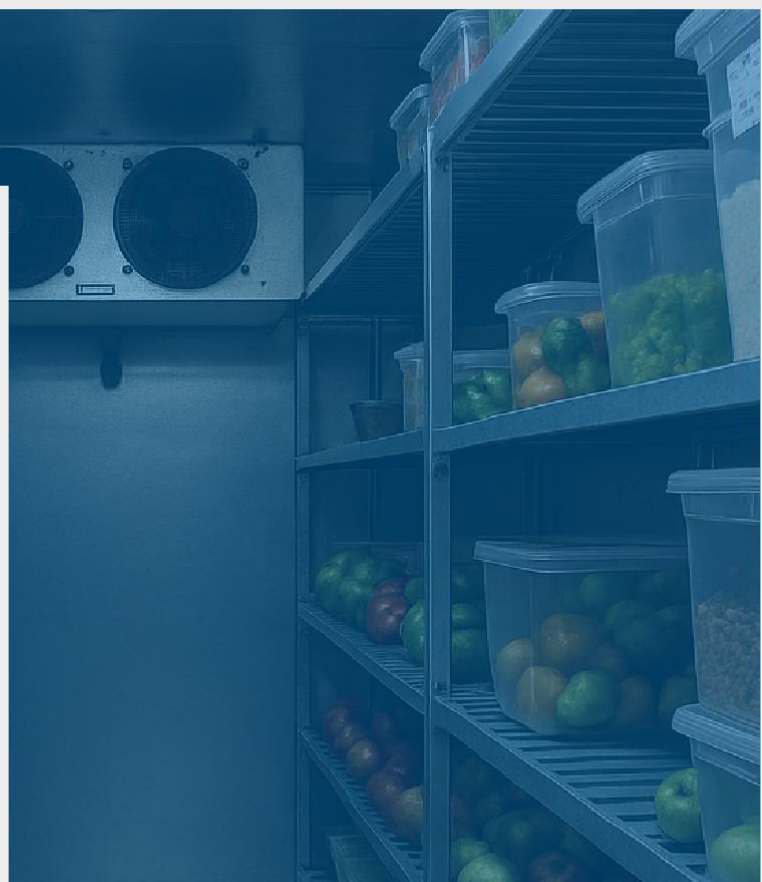
La excelencia en refrigeración con nuestras condensadoras cabinadas de alta calidad, diseñadas para ofrecer un rendimiento confiable y eficiente en sistemas de refrigeración comercial e industrial, en capacidades que van desde 2.0 H.P hasta 7.5 H.P.



EVAPORADORES CÚBICOS

Está diseñado para garantizar un enfriamiento eficiente en sistemas de refrigeración comercial e industrial.

Con su capacidad, este equipo asegura una distribución uniforme del aire ideal para cámaras frigoríficas, almacenes, y áreas de conservación de productos perecederos. Disponibles de 9.000 hasta 42.000 BTU/h.





FANCOIL CASSETTE

El Fancoil Cassette combina diseño discreto, distribución uniforme del aire y alto rendimiento para climatizar oficinas, comercios y otros espacios. Disponible de 24.000 a 60.000 BTU/h en versiones de expansión directa e hidráulica (agua helada).



4 Vías



Control de temperatura



Gas refrigerante



Bajo nivel de ruido



FANCOIL PISO/TECHO

El Fancoil Piso/Techo ofrece una solución eficiente y versátil para climatizar grandes espacios. Su instalación en piso o techo se adapta fácilmente a distintos entornos, brindando un rendimiento confiable y duradero. Disponible en capacidades de 24.000 a 60.000 BTU/h, en versiones de expansión directa o hidráulica (agua helada).



Control remoto



Gas refrigerante



Bajo nivel de ruido

MINI SPLIT INVERTER / ON-OFF



Minisplits On/Off e Inverter diseñados para brindar confort, eficiencia y el rendimiento ideal para cada espacio. Disponibles desde 9.000 hasta 36.000 BTU/h, con opciones que se adaptan a tus necesidades de climatización y consumo de energía.

AIRE ACONDICIONADO PORTÁTIL



Ideal para quienes flexibilidad y comodidad en la climatización de sus espacios. Con un diseño compacto y ruedas integradas, este equipo se puede mover fácilmente de una habitación a otra, proporcionando un enfriamiento donde más lo necesites. Disponible de 12.000 BTU/h.

DESHUMIDIFICADOR

La solución para mantener tus espacios libres de humedad excesiva, protegiendo tu hogar y mejorando la calidad del aire. Se integra fácilmente en cualquier entorno. Además, cuenta con un sistema de control de humedad ajustable, pantalla LED, y un tanque de agua de fácil acceso y vaciado. Disponible de 55 y 80 pintas.





FANCOIL DUCTO

Su diseño permite una integración discreta en techos, distribuyendo el aire de forma silenciosa y eficiente a través de conductos.

Ideal para entornos comerciales, este equipo está disponible en capacidades de 24.000 a 60.000 BTU/h, en versiones de **expansión directa o hidrónica** (agua helada), garantizando una climatización uniforme.



Lámina de Protección
Anticorrosiva



Fácil
Mantenimiento



Equipo Compacto

CORTINA DE AIRE



Crea una barrera invisible de aire que impide la entrada de polvo, insectos y otros contaminantes, a la vez que retienen el aire climatizado en el interior.

Son perfectas para entradas de tiendas, restaurantes, almacenes y más, donde es crucial mantener el confort y la higiene sin afectar la accesibilidad. Disponibles desde 0.90 m hasta 1.80 m.



Fácil mantenimiento



Diseño compacto



Control remoto



Eficiente barrera
de aire



CONDENSADORA ON/OFF E INVERTER

La condensadora comercial está diseñada para cumplir con las necesidades de los sistemas de climatización en entornos comerciales.

Gracias a su capacidad de enfriamiento, este equipo garantiza un funcionamiento confiable y bajo condiciones de alta demanda.

On/Off: 24.000, 36.000, 48.000 y 60.000 BTU/h.
Inverter: 36.000 y 60.000 BTU/h

UNIDAD MANEJADORA DE AIRE

Brinda un control adecuado del flujo de aire en sistemas de climatización.

Con capacidades de 36.000 a 60.000 BTU/h, esta manejadora es ideal para grandes espacios que requieran una climatización uniforme.



Fácil Instalación
y Mantenimiento



Diseño Compacto



Serpentín en
Cobre





CONFORTFRESH



+57 323 2540 700



info@confortfresh.com



www.confortfresh.com



Calle 30 # 5a-89
Colombia - Barranquilla, Atlántico

