







Fancoil Cassette

24.000 Btu - 36.000 Btu - 60.000 Btu.

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Fancoil Cassette

Nuestros productos están diseñados para proporcionar un rendimiento excepcional en una amplia variedad de aplicaciones, desde residenciales hasta comerciales los mas altos estándares de calidad y eficiencia en el mercado.

Características destacadas:

- Equipadas con tecnología avanzada que asegura un funcionamiento preciso y fiable, optimizando el rendimiento en todas las condiciones.
- Nuestros fancoils operan con un nivel de ruido reducido, proporcionando un entorno cómodo y tranquilo.
- Fabricadas con materiales de alta calidad que garantizan una larga vida útil y un rendimiento constante, incluso en condiciones extremas.
- Adecuadas para una variedad de entornos, desde pequeñas residencias hasta grandes instalaciones comerciales.
- Distribución flujo de aire en 4 vías.





Cuatro vías de difusión de aire



Gas refrigerante Ecológico R-410A



Control de temperatura



Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

	Modelo		ESCS24	ESCS36	ESCS60
Datos Eléctricos		V/F/Hz	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60
Capacidad de Enfriamiento		Btu/h	24000	36000	60000
		w	7032	10548	17580
Nivel de ruido		Db	45-52	45-52	51-57
Consumo Eléctrico Nominal		Amps	0,70	0,70	0,80
Potencia Eléctrica Nominal		Watts	150	150	180
Flujo de Aire		m3/h	1200	1200	1900
Conexiones		Liquido (Pulg)	3/8	3/8	3/8
	Goriexiones		5/8	3/4	3/4
Datos físicos cuerpo	Dimensiones Neto (W/H/D)	mm	840×840×230	840×840×230	840×840×285
	Peso Neto	kg	28	28	31
	Dimensiones Embalaje (W/H/D)	mm	920×920×310	920×920×310	920×920×375
	Peso Neto	kg	32	32	35
Datos físicos panel	Dimensiones Neto (W/H/D)	mm	950×950×50	950×950×50	950×950×50
	Peso Neto	kg	5,4	5,4	5,4
	Dimensiones Embalaje (W/H/D)	mm	1030×1030×105	1030×1030×105	1030×1030×105
	Peso Neto	kg	8	8	8

^{*} Imagen de referencia, información sujeta a cambios.