







Mini Split Inverter

9.000 Btu - 12.000 Btu - 18.000 Btu 24.000 Btu - 36.000 Btu

Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Mini-split Inverter Confortfresh

El Mini-split Inverter Confortfresh ha sido desarrollado para ofrecer la mejor relación costo-beneficio, combinando fiabilidad, durabilidad y eficiencia, garantizando un espacio confortable en cualquier época del año.

Características destacadas:

- Sistema Inverter: Que adapta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, propiciando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.
- Confort inigualable: Diseñados para proporcionar un ambiente siempre agradable, nuestros Mini-split Inverter aseguran el confort de su hogar o lugar de trabajo.
- **Sostenibilidad:** Contribuimos al cuidado del medio ambiente utilizando refrigerantes que no dañan la capa de ozono, alineándonos con las mejores prácticas ecológicas del mercado.
- Innovación y diseño: Nuestra línea de equipos no solo es eficiente, sino que también se integra estéticamente en cualquier espacio, ofreciendo una solución moderna y elegante.
- Garantía y soporte: Nuestros equipos inverter cuentan con garantía de 1 año en su tarjeta y motor. 5 años en el compresor (con previa verificación real de mantenimiento realizados).
- **Serpentín:** Fabricado en cobre aluminio, con recubrimiento gold find para una mayor durabilidad y un mejor rendimiento.



Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Modelo			INMS092	INMS121	INMS122
	Datos Eléctricos	V/F/Hz	208-230/1/60	115/1/60	208-230/1/60
	Capacidad de Enfriamiento	Btu/h	9000	12000	12000
	Capacidad de Enfriamiento Nominal	Wt	2639	3520	3520
Unidad Interior	Nivel de ruido (Db)	(Hi/Mi/Lo)	39/37/35	38/33/29	38/35/31
	Flujo de Aire	m3/h	406	550	560
	Consumo Eléctrica Nominal	Amps	0,08	0,09	0,08
	Potencia Eléctrica Nominal	Watts	10	11	10
	Dimensiones Neto (W/H/D)	mm	698x255x190	820×306×195	811×292×203
	Peso Neto	kg	7	10	9
	Dimensiones Embalaje (L×A×P)	mm	762×323×269	890×380×265	885×366×275
	Peso Neto	kg	9	12	12
Unidad Exterior	Consumo Eléctrica Nominal	Amps	3,58	10,3	5,2
	Potencia Eléctrica Nominal	Watts	788	2266	1144
	Dimensiones Neto (W/H/D)	mm	700×256×552	795×305×549	777×290×498
	Peso Neto	kg	26	28	21
	Dimensiones Embalaje (L×A×P)	mm	798×356×585	835×340×585	818×325×520
	Peso Neto	kg	29	32	24
Tubería	Línea de gas	Pulg	3/8	3/8	3/8
	Línea de líquido	Pulg	1/4	1/4	1/4
	Longitud máxima de tubería	m	15	15	15
	Diferencia máxima de altura	m	10	10	10

Modelo			INMS18	INMS24	INMS36
	Datos Eléctricos	V/F/Hz	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60
	Capacidad de Enfriamiento	Btu/h	18000	24000	36000
	Capacidad de Enfriamiento Nominal	Wt	5280	7040	10560
	Nivel de ruido (Db)	(Hi/Mi/Lo)	43/40/37	44/41/37	51/46/40
Unidad Interior	Flujo de Aire	m3/h	1000	1100	1500
	Consumo Eléctrica Nominal	Amps	0,13	0,16	0,22
	Potencia Eléctrica Nominal	Watts	16	19	26
	Dimensiones Neto (W/H/D)	mm	910×294×206	1010×315×220	1186×340×258
	Peso Neto	kg	10	13	18
	Dimensiones Embalaje (W/H/D)	mm	979×372×277	1096×390×297	1265×420×337
	Peso Neto	kg	13	16	22
Unidad Exterior	Consumo Eléctrica Nominal	Amps	7,7	10,3	17,4
	Potencia Eléctrica Nominal	Watts	1694	2266	3828
	Dimensiones Neto (W/H/D)	mm	853×349×602	920×380×699	967×421×803
	Peso Neto	kg	29	36	52
	Dimensiones Embalaje (W/H/D)	mm	890×385×628	960×430×732	1022×480×835
	Peso Neto	kg	33	41	58
Tubería	Línea de gas	Pulg	3/8	1/2	5/8
	Línea de líquido	Pulg	1/4	1/4	1/4
	Longitud máxima de tubería	m	15	15	15
	Diferencia máxima de altura	m	10	10	10

^{*} Imagen de referencia, información sujeta a cambios.