LIBRO COMERCIAL

CONFORTFRESH®
air conditioning

Aire Acondicionado
Repuestos
Herramientas
Accesorios

Fábrica Confortfresh ubicada en Barranquilla, Colombia.

Quienes somos

CONFORTFRESH, es una empresa con gran trayectoria en equipos y para aire acondicionado y refrigeración. Cuenta con una extensa variedad de productos, sucursales estratégicamente ubicadas y un personal altamente calificado para la asesoría de sus necesidades.

Misión

El grupo empresarial CONFORTFRESH S.A.S. busca crear y ofrecer un amplio portafolio de productos en acondicionamiento y tratamiento de aire, refrigeración y climatización, a través del diseño, fabricación y comercialización de equipos, partes, herramientas y accesorios; acompañado de nuestros colaboradores, comprometidos, integrales y con calidad humana quienes ofrecen a nuestros clientes la mejor asistencia elevando continuamente una excelente experiencia y maximizando el éxito.

Visión

Ofrecer la climatización, confianza y tranquilidad que requieran los espacios, brindados a través de los productos de alta calidad, creando ambientes confortables y soluciones climáticas idóneas a satisfacción de nuestros clientes. Dándole continuidad al reconocimiento y competitividad en el mercado Nacional.

Políticas de Calidad

Somos una compañía comprometida y cuyas acciones llevamos a cabo con el fin de servir, garantizando el reconocimiento y cumplimiento a nuestros clientes, brindando la mejor experiencia desde el inicio, proyectando el respaldo, la eficiencia en la atención, eficacia en los procesos corporativos, optimización de los recursos y la mejora continua.

Asesoría Comercial

CONFORTFRESH lo acompaña durante el proceso de compra, seleccionando el equipo que se ajuste a sus necesidades de manera técnica y comercial. Existe el compromiso del seguimiento de los productos vendidos durante su proceso de instalación y atención de garantía, buscando siempre que pueda adquirir su producto de la manera más confiable.

Soporte Ingeniería

CONFORTFRESH cuenta con un área de ingeniería la cual brinda total apoyo a sus clientes en sus proyectos desde visitas a obras, selección de equipos supliendo los requerimientos del diseño y siguiendo con el proceso de fabricación, entrega oportuna, supervisión de instalación hasta la puesta en marcha de los mismos. Con el firme propósito de ganar, conservar y fortalecer relaciones comerciales generando así clientes satisfechos.

Soporte Técnico

CONFORTFRESH cuenta con un Dpto. de Soporte Técnico, con el fin de brindar a nuestros clientes, acompañamiento, apoyo técnico y capacitaciones que se realizan a nivel nacional. El fin de la labor es generar un mayor conocimiento dentro del ámbito del aire acondicionado residencial, comercial e industrial; contribuyendo al mejoramiento continuo y brindando como resultado una sinergia entre servicio, respaldo y calidad de los productos.

Calidad y Garantía

Nuestros equipos integran componentes, partes y suministros de proveedores confiables y certificados por normas: UL, NOM, RITE, ENERGY STAR®. Contamos con la acreditación de la Norma ISO 9001:2008 y somos miembros de la Asociación Colombiana de Acondicionamiento del Aire y de la Refrigeración Acaire, lo que reafirma el compromiso. Nuestros equipos son fabricados y sometidos a pruebas bajo estándares internacionales de calidad, bajo las normas de certificación AHRI y AMCA.

CONFORTFRESH®
air conditioning

Índice

08 Nuestros equipos

09 Aires Acondicionados
Línea Residencial (Recinto) 10
Línea Comercial (Unitario) 14
Línea Innovación Industrial 22

39 Repuestos

43 Herramientas

45 Puntos de ventas

49 Nuestro proyectos

52 Nuestra Logística

ACONDICIONADORES DE AIRE

RESIDENCIAL (RECINTO)

- Minisplit
  - Sistema On - Off
  - Alta eficiencia
  - Inverter
- Multisplit
- Portátiles
- Deshumidificadores

COMERCIAL (UNITARIOS)

- Condensadoras
  - Descarga vertical
  - Descarga horizontal
    - Sistema On - Off
    - Alta eficiencia
    - Inverter
- Fancoil
  - Expansión directa / Agua helada
  - Pisotecho
  - Cassette
  - Pared
  - Ductable
    - Sistema On - Off
    - Alta eficiencia
    - Inverter
- Manejadoras
  - Expansión directa / Agua helada
  - Descarga vertical / horizontal
  - Multiposición
- Cortinas de aire
- Paquetes
  - Condensado por aire
  - Condensado por agua
- Central Split
  - Pisotecho
  - Cassette
  - Pared
  - Ductable

INDUSTRIAL (INNOVACIÓN)

- Chillers
- Unidad de tratamiento de aire
- Paquetes
  - Condensado por aire
  - Condensado por agua
- Manejadoras
  - Expansión directa / Agua helada
- Condensadoras
  - Descarga vertical / Horizontal
- VRF
- Unidades de ventilación y extracción

Aires Acondicionados

Residencial o de recinto
Comercial o Unitario
Industrial / Innovación

CONFORTFRESH®
air conditioning

Minisplit Confortfresh®

Aire acondicionado Portátil Confortfresh®

Los nuevos aires acondicionados Minisplit Confortfresh® y sus inigualables beneficios le brindarán lo mejor del aire puro, silencioso y gracias a su diseño usted evitara todo tipo de gastos de instalación y podrá transportar ese confort donde lo desee.

- ✓ Equipo ultra silencioso.
- ✓ Filtro de carbón contra agentes dañinos y hongos.
- ✓ Sensación de suave brisa.
- ✓ Mayor ahorro de espacio.
- ✓ Disponible Minisplit Sistema On - Off,
- ✓ Alta Eficiencia, Inverter e Inverter Plus.
- ✓ Control remoto.
- ✓ Kit de tuberías.
- ✓ Función de programación para dormir.
- ✓ Auto diagnóstico y auto protección.
- ✓ Filtros lavables.
- ✓ Sistema de auto encendido.
- ✓ Diseño innovador.
- ✓ Refrigerante R32.
- ✓ Control remoto.

Escala de Beneficios

Calificación en escala de 1 a 5
donde 1= Óptimo 5= Dificultades

Tipo de equipo	Instalación	Mantenimiento	Nivel de ruido	Reparación
Minisplit	2	2	2	2
Multisplit	3	3	2	2
Portátil	1	4	3	3
Ventana	2	2	4	3

Línea Residencial (Recinto)

Deshumidificador Confortfresh®

Opción ideal para control de la humedad en recintos. Es liviano y permite moverlo gracias a sus ruedas y manilla. Equipo compacto, muy funcional que logra optimizar la calidad del aire, el confort y bienestar de sus espacios.

- Sistema de autoencendido.
- Potente deshumidificador.
- Diseño compacto.
- Refrigerante R410A.

Capacidades

60 y 70 Pintas a 110 V.

Sistema Multisplit Confortfresh®

Ofrece confort en varios recintos mediante el uso de una unidad condensadora, se convierte en una alternativa valiosa al momento de equilibrar precio, calidad y comodidad.

- Equipo ultra silencioso desde 32(dB).
- Kit de instalación (3 mts tubería de cobre).
- Incluye control remoto.
- Mayor ahorro de espacio.
- Sensación de suave brisa.
- Filtro de carbón que previene el ambiente contra agentes dañinos y hongos.
- Persiana frontal de fácil limpieza.
- Ventilador de 3 velocidades.

Escala de Beneficios

Calificación en escala de 1 a
5donde 1= Óptimo 5= Dificultades

Tipo de equipo	Instalación	Mantenimiento	Nivel de ruido	Reparación
Central Split Manejadora	3	2	3	2
Central Split Cassette	3	3	2	3
Central Split Piso techo	2	3	2	2
Central Split Fancoil ducto	3	4	3	3
Paquete	1	1	1	1

Línea **Comercial** (unitario)

Fancoil Cassette Confortfresh®

Su exclusiva tecnología le brinda el máximo confort con un menor consumo energético comparadas con otras referencias en el mercado y una excelente distribución del aire gracias a sus 4 salidas.

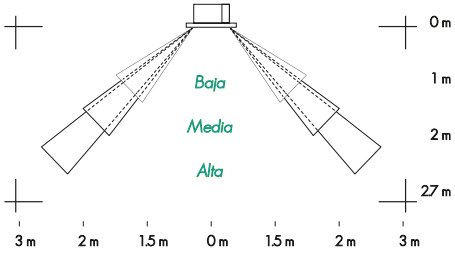
- Conexiones roscar para expansión directa (Refrigerante dual).
- Panel fácilmente desmontable para su limpieza.
- Conexiones NPT para sistemas agua helada.
- Motor ventilador de tres velocidades.
- Incluye bomba de condensado.
- Equipo ultra silencioso.
- Incluye control remoto.

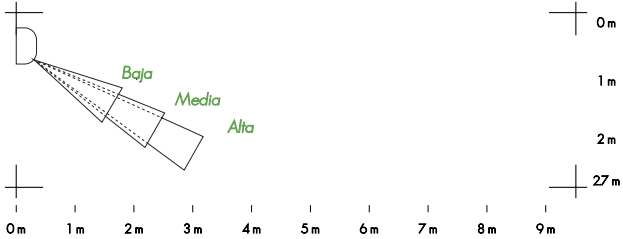
Fancoil Pared Confortfresh®

Diseños elegantes que ofrecen buen desempeño, confiabilidad y confort. Útil para uso residencial y comercial en interiores.

- Filtro de carbón que previene malos olores ocasionados por la humedad.
- Conexiones roscar y NPT para expansión directa (Refrigerante dual).
- Programador 24 hrs. como modo de ahorro energía.
- Incluye control remoto.
- Equipo silencioso.

Diagrama de distribución de flujo de aire





Manejadora Confortfresh®

Ofrecen alternativas de instalación, dependiendo de las necesidades y condiciones del lugar.
Descarga de aire Vertical, Horizontal - Multiposición.

- Serpentín de cobre/aluminio o aluminio/aluminio.
- Capacidad 24000 hasta 60000 Btu.

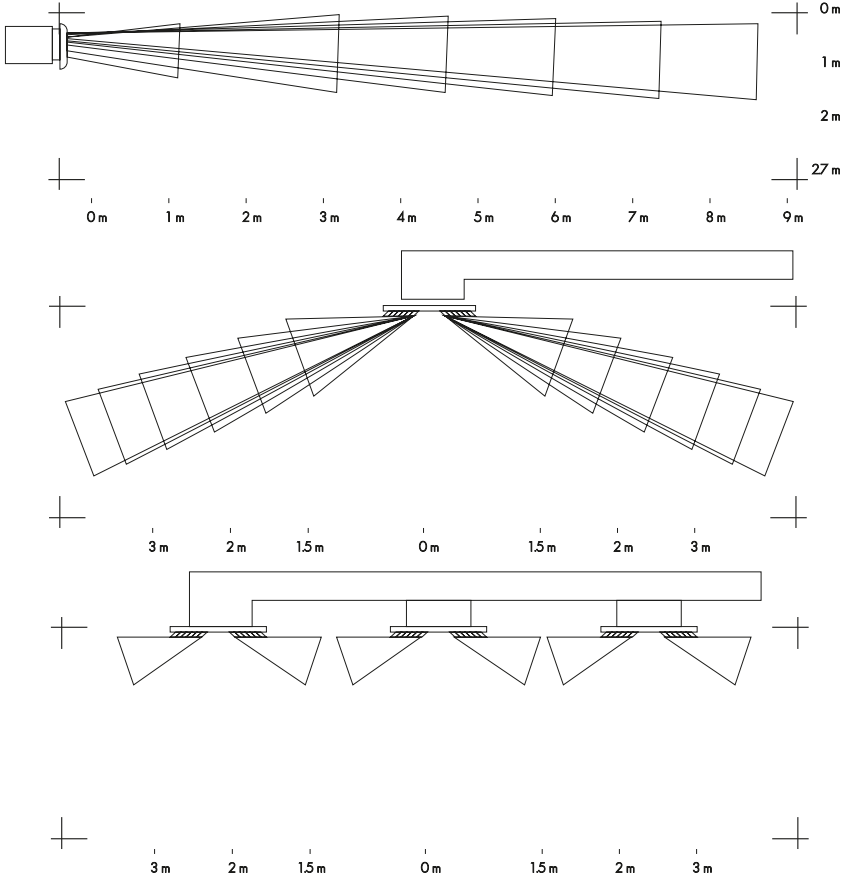
Alta eficiencia

Motor de velocidad variable
Válvula de expansión termostáticaTarjeta electrónica de control (según modelo)

Eficiencia Estándar

Motor multivelocidad (3 velocidades)
Restrictor
Refrigerante dual
Temporizador (según modelo)

Diagrama de distribución de flujo de aire

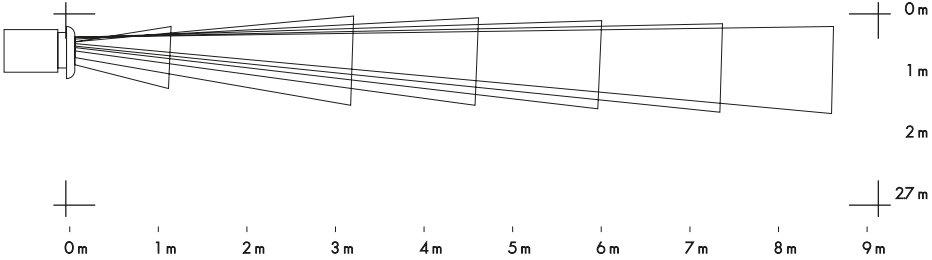


Fancoil Ductable Confortfresh®

Diseñado para facilitar la estética en aquellos lugares donde un equipo de aire acondicionado no debe ser expuesto a la vista, por ejemplo Lobbys de hoteles; adicionalmente cuenta con la ventaja de ser un sistema de ductos adaptables brindando diferentes opciones de instalación.

- Ahorro de espacio.
- Fácil mantenimiento.
- Equipo ultra silencioso.
- Conexiones roscar expansión directa (Refrigerante dual).
- Conexiones NPT para sistemas de agua helada.
- Capacidades desde 18000 hasta 60000 btu.

Diagrama de distribución de flujo de aire

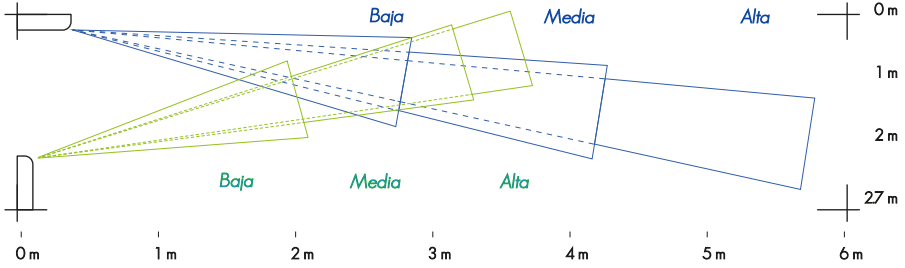


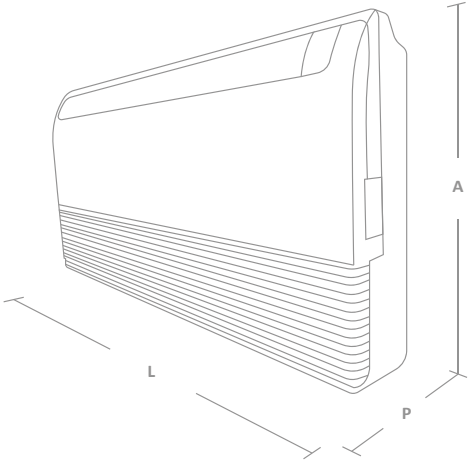
Fancoil Piso Techo Confortfresh®

Ideal para espacios abiertos ya que la distancia del flujo de aire logra un alto rendimiento.

- Incluye control remoto.
- Bajo consumo de energía.
- Puede instalarse sobre piso o en el techo.
- Fácil instalación y mantenimiento.
- Conexiones roscar para expansión directa (Refrigerante dual).
- Conexiones NPT para sistemas de agua helada.

Diagrama de distribución de flujo





Cortina de Aire Confortfresh®

La Cortina de Aire Confortfresh® son ideales para las entradas de edificios y locales (tiendas, restaurantes, bancos y hospitales; entre otros) ayudando a reducir el consumo de energía. Crea una barrera de aire que impide el ingreso de aire exterior, insectos y polvo.

- Fácil Mantenimiento
- Ventiladores de 3 velocidades
- Auto protección
- Incluye control remoto
- Permite ahorro energético
- Diferentes flujos de aire

Unidad exterior / Unidad Condensadora

Unidades Interiores

Central Split Confortfresh®

Es la unión entre una manejadora (unidad interior) junto a una condensadora (unidad exterior), seleccionando las combinaciones adecuadas estéticamente y funcional, nuestros asesores pueden brindarle las equivalencias apropiadas con nuestros equipos Confortfresh®.

Unidad Manejadora

Central Split Manejadora Confortfresh

La unidad interna centralizada para acondicionar espacios, suministra el aire de manera silenciosa y eficaz gracias al uso de ductos diseñados a cada necesidad. De fácil instalación y mantenimiento, ideal para no afectar la estética del recinto.

Fancoil Piso techo

Central Split Pisotecho Confortfresh

Los aires acondicionados piso techo son unidades de lujo propicias para recintos amplios. Su instalación en el piso o techo hacen de esta una solución versátil.

Fancoil Cassette

Central Split Cassette Confortfresh

Proporciona estética y funcionalidad, es una unidad de lujo que se instala en cielo raso. Con sus cuatro direcciones de salida de aire; logra una apropiada distribución del mismo integrando elegancia en los recintos.

Fancoil Ductable

Central Split Ductable Confortfresh

Diseñado para facilitar la estética de aquellos lugares en donde un equipo de aire acondicionado no debe ser puesto a la vista. Es un sistema de ductos perfectamente adaptable, brindando diferentes opciones de instalación.

Condensadora Confortfresh®

Pueden ser conectadas a diferentes tipos de unidades interiores logrando alcanzar opciones de eficiencia según su emparejamiento (Unión de unidad externa con interna).

- Descarga superior (Vertical) o lateral (Horizontal).
- Refrigerante R410A, R22 (bajo pedido).
- Verificar según modelo filtro secador.
- Verificar según modelo las protecciones de presión.

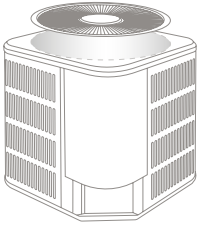
Alta eficiencia

Motor de velocidad variable.
Compresor de doble etapa (según modelo).
Compresor Inverter (según modelo).
Tarjetas electrónicas de control (según modelo).

Eficiencia Estándar

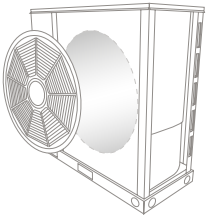
Motor sellado con cambio de giro.
Compresor Scroll y/o Rotativo.
Tarjeta electrónica de señal (según modelo).

Descarga Vertical



Descarga Vertical

Descarga Horizontal



CONFORTFRESH®
air conditioning

Línea
Innovación Industrial

Condensadoras

Unidades condensadoras con descarga vertical

Las unidades condensadoras han sido especialmente diseñadas para operar a temperaturas ambientes elevadas, cuentan con un condensador de amplia superficie de rechazo de calor y compresores herméticos de alto rendimiento. Equipos eficientes, diseñados para una variedad de opciones y soluciones que satisfacen los estándares de calidad más exigentes.

Instalación flexible y fácil mantenimiento.
Bajo consumo energético.
Refrigerante ecológico.
Lámina de acero galvanizado.

Paquetes

Condensados por agua con descarga horizontal y vertical

Las unidades tipo paquete de Confortfresh® están construidas para ser altamente resistentes y ofrecer una excelente operación, el gabinete de acero galvanizado sus componentes y acabados de pintura en polvo brinda una alta calidad y resistencia.

Resistencia a la corrosión y alta durabilidad.
Tamaño compacto.
Alta eficiencia.
Flexibilidad en diseño y versatilidad.
Descarga vertical y horizontal.

Manejadoras

Sistemas de expansión directa y agua helada

Constituidas por un serpentín de alta eficiencia, un ventilador y un motor que, trabajando de manera conjunta con su unidad exterior (condensadora), entregan aire acondicionado en todos los espacios de su recinto; en aplicaciones de expansión directa con R-410A o agua helada, bajo características de diseño eficiente, estándar, así como opciones de valor adicionales para satisfacer las necesidades del sector residencial y comercial.

Modelos disponibles en alta eficiencia.
Fácil acceso para su mantenimiento.
Cabina de acero galvanizado.
Ofrece confort extra silencioso.

Modelos y especicaciones pueden cambiar sin previo aviso. Unidades de aplicación industrial, tratamiento de aires y otras conguraciones consultar con fábrica.

Paquetes

Condensados por aire con descarga al piso y lateral

Unidades exteriores de diseño compacto, para uso comercial; ligero y aplicado. Son ideales para auditorios, centros comerciales, salas de cine entre otros. Su disposición a través de las paredes hace más fácil su instalación y permite la toma y descarga del aire exterior del mismo lado del equipo, haciendo posible su ubicación en sitios en los cuales no es posible llegar con equipos convencionales.

- Utilización de Refrigerante Ecológico.
- Flexibilidad en el diseño.
- Estructura para trabajo pesado.
- Bajo nivel de ruido.

Chillers

Enfriadores de agua condensados por aire

Los chillers ofrecen una excelente opción para la industria y grandes beneficios para sistemas de aires acondicionados en construcciones de cualquier tipo de tamaño. Equipos eficientes, de funcionamiento silencioso a un precio asequible, con calidad y rendimiento. Se utilizan en una gran cantidad de aplicaciones, siendo las más comunes la refrigeración de máquinas de inyección de plástico, equipos de corte de presión de chorro de agua y máquinas de resonancia magnética, son ideales para el sector hotelero y clínicas.

- Refrigerante R-410A, que no daña la capa de ozono.
- Ahorra espacio y costos de instalación.
- Excelente eficiencia operativa y facilidad de mantenimiento.

Unidades de tratamiento de aire (UTA)

Han sido diseñadas como una solución económica y eficiente a todos los requerimientos de acondicionamiento del sector salud, como hospitales clinicas y laboratorios, donde es necesario un equipo de trabajo pesado que pueda incluir accesorios especiales de mezcla, filtración, recalentamiento, zonificación, by-pass y volumen de aire variable.

- Configuración horizontal o vertical.
- Flujo de aire forzado o inducido.
- Conexiones derechas o izquierdas.
- Construcciones en acero galvanizado.
- Fabricación de acuerdo a especificaciones del cliente (Custom made).

Modelos y especicaciones pueden cambiar sin previo aviso. Unidades de aplicación industrial, tratamiento de aires y otras conguraciones consultar con fábrica.

Unidad de Ventilacion y Extracción de Aire

Nuestras unidades de ventilación o extracción Confortfresh conforman nuestra linea de productos comercial que manejan caudales desde 1200 CFM hasta 2000 CFM.

- Componentes de fabricación certificados.
- Ventiladores centrífugos de doble entrada y de mediana presión para uso en ambientes industriales, galerías, ventilación localizada.
- Transmisión acople directo, lo cual reduce el ruido y la vibración.
- Incluyen filtro polvo.
- Lamina galvanizada en calibre 22” y 18”.
- Motores convencionales abiertos y 3 velocidades.
- Pintura electrostática.
- Fácil Instalación.

VRF

Sistema de flujo de refrigerante variable

Incorporan una cantidad de tecnologías clave que optimizan el rendimiento, ahorran energía, mejoran el confort, la fiabilidad, y facilitan su instalación. Diseñados para construcciones de gran altura, son ideales para edificios que tienen diversas o múltiples zonas las cuales requieren un control de temperatura independiente tales como escuelas, hoteles u otros comerciales donde cada espacio presenta sus propias necesidades de calefacción o enfriamiento.

Diseño de arranque y enfriamiento rápido.

Diseño compacto para uso eficaz del espacio.

Tecnología de válvulas de control con varios solenoides.

Tecnología inteligente de arranque suave.

Línea de Repuestos

Accesorios para aire acondicionado / Aislamiento térmico y acústico / Capacitores / Cinta y pegantes / Compresores herméticos / Conducción de aire / Filtros Secadores / Gas Refrigerante / Limpieza y Filtrado / Lubricantes / Motores / Protección eléctrica / Rejillas para ductos | Elementos del sistema de refrigeración / Sistema de control/ Tubería y accesorios en cobre / Válvulas /Ventilación

Tubería y Accesorios en Cobre

Tubería Flexible
Tubería Rígida
- ✓ K
- ✓ L
- ✓ M

Accesorios
- ✓ Codos
- ✓ Reducciones
- ✓ Tee
- ✓ Uniones

Válvulas

- ✓ Cierre o Corte (de paso)
- ✓ Expansión
- ✓ Reguladora de Presión
- ✓ Servicio
- ✓ Solenoide
- ✓ Corte de agua (Belimo)

Ventilación

- ✓ Aspa
- ✓ Blower
- ✓ Extractores

Protección Eléctrica

- ✓ Protector fase Ph3
- ✓ Protector de voltaje Aire Acondicionado
- ✓ Protector de volteje Nevera

Rejillas para Ductos

- ✓ Difusores
- ✓ Retorno
- ✓ Suministro

Sistema de Control

- ✓ Controlador Digital
- ✓ Fan Relay
- ✓ Presóstato
  - ✓ Alto
  - ✓ Bajo
  - ✓ Dual
  - ✓ Aceite
- ✓ Termostato ambiental análogo
- ✓ Termostato ambiental digital
- ✓ Termostato Refrigeración
- ✓ Temporizador

Accesorios para instalación

- Base para Manejadora
- Base Pie Amigo
- Bomba de Condensado
- Guarda Termostato
- Mini bomba de condensado

Aislamiento térmico y acústico

- Aislante térmico Jumbolom
- Aislante térmico Jumbolom con foil (Aluminio - Negro)
- Aislante térmico espuma elastomerica (Plancha)
- Aislante térmico espuma elastomerica (Tubular)
- Aislante térmico fibra ductwrap

Capacitores

- Arranque
- Marcha
- Super Arrancadores

Cintas y pegantes

- Pegante de Caucho (Blanco y Amarillo)
- Cintas
  - Foil
  - Foam
  - Vinilo
  - Ductape

Compresores Herméticos

- Reciprocante
- Rotativo
- Scroll

Conducción de Aire

- Ducto Flexible
- Lámina de Porón
- Lámina Fibra de Vidrio
- Lámina Acustifibra

Elementos del Sistema de Refrigeración

- ✓ Eliminador de Vibración
- ✓ Indicador de Líquido (Visor)
- ✓ Intercambiador de Calor (Placas / Tubo - Tubo)
- ✓ Recibidor de Líquido
- ✓ Restrictor / Pistón
- ✓ Separador de Aceite

Filtros Secadores

- ✓ Estado Solido
- ✓ Núcleo de piedra (Acidez, Humedad)
- ✓ De Succión
- ✓ Portafiltro
- ✓ Cobre soldar

Gas Refrigerante

- ✓ R134A
- ✓ R22
- ✓ R404A
- ✓ R407C
- ✓ R410A

Limpieza y Filtrado

- ✓ Desincrustante
- ✓ Filtro Felpa
- ✓ Malla guardapolvo
- ✓ Filtro de Aire Alta eficiencia
  - ✓ 60% - 65%
  - ✓ 70% - 75%
  - ✓ 80% - 85%
  - ✓ 90% - 95%
  - ✓ 99,97%

Lubricantes

- ✓ Aceite Mineral
  - ✓ Lubf 32
  - ✓ Wf 32
  - ✓ Lubf 68
  - ✓ Wf 68
- ✓ Aceite Sintético
  - ✓ ENKARATE 32
  - ✓ ENKARATE 68
  - ✓ Sintético (Pote - Galón)

Motores

- ✓ Sellado (Unidades exteriores)
- ✓ Abierto (Unidades Interiores 1 eje / 2 ejes)
- ✓ Swin

Línea de Herramientas

Herramientas eléctricas | Herramientas de mano
Manejo de tubería | Medición | Soldadura
Vacío, recuperación y reciclado

Medición

- Anemómetro
- Cinta Métrica
- Manómetro
- Termohidrómetro
- Termómetro
- Termómetro Digital
- Termómetro Laser
- Pinza Voltiamperimétrica
- Reloj Manómetro
- Vacuómetro

Herramientas de Mano

- Alicate
- Destornilladores
- Pinza Electricista

Manejo de Tubería

- Corta Tubos
- Dobla Tubos
- Ensanchadores
- Expandidores
- Pincha Tubos
- Válvula Robagas

Herramientas Elétricas

- Hidro Lavadora

Soldadura

- Boquilla
- Equipo de Oxiacetileno
- Gases para Soldar
- Soldadura

Vacío, Recuperación y Reciclado

- Bomba de Vacío
- Recicladores
- Recuperadores

Puntos de ventas
Sucursales

CONFORTFRESH®
air conditioning

Océano Atlántico

Océano Atlántico

CONFORTFRESH®
air conditioning

CONFORTFRESH®
air conditioning

Nuestros Proyectos

Alguno de nuestros proyectos tienen presencia en:

ATLÁNTICO

Mega Colegios

Aeropuerto Internacional Ernesto Cortissoz

Fundación Universitaria San Martín

Dirección Ejecutiva de Administración Judicial - Centro Cívico -

Contraloría General de la República

Universidad del Atlántico

Organización Clínica General del Norte

Royal Films

META

Universidad Antonio Nariño

Pacific Rubiales

VALLEDUPAR

Clínica Médicos
Alta complejidad del Caribe

VALLE DEL CAUCA

Servicio Nacional de Aprendizaje Buga

Bancoomeva

Clínica Rey David

Universidad del Valle

Laboratorios BAXTER

BOLÍVAR

Sociedad Portuaria

Hotel Las Américas

Centro de Convenciones Cartagena de Indias

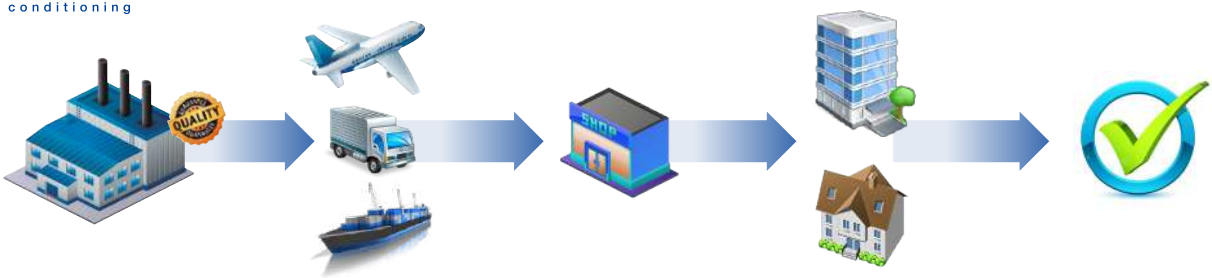
Aeropuerto internacional Rafael Nuñez

GUAJIRA

Cerrejón

Queremos formar parte de tus proyectos...

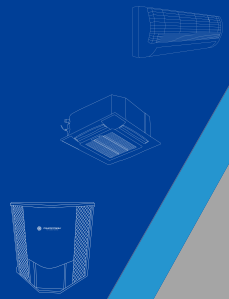
CONFORTFRESH®
air conditioning



Nuestra **Logística**

CONFORTFRESH S.A.S. cuenta con espacios de almacenamiento estratégicamente distribuidos a lo largo del territorio nacional, lo que hace viable y oportuna la entrega de productos a través de cualquier sucursal; además cuentan con alianzas estratégicas con reconocidas transportadoras que brindan credibilidad en el manejo de su mercancía. El personal del Departamento de Logística está altamente calificado en la manipulación de los equipos y la atención al cliente.

HOJA DE APUNTES



ISO 9001: 2008
BUREAU VERITAS
Certification
N° CO243182

Síguenos en

confortfresh_sas

confortfreshsas

www.confortfresh.com